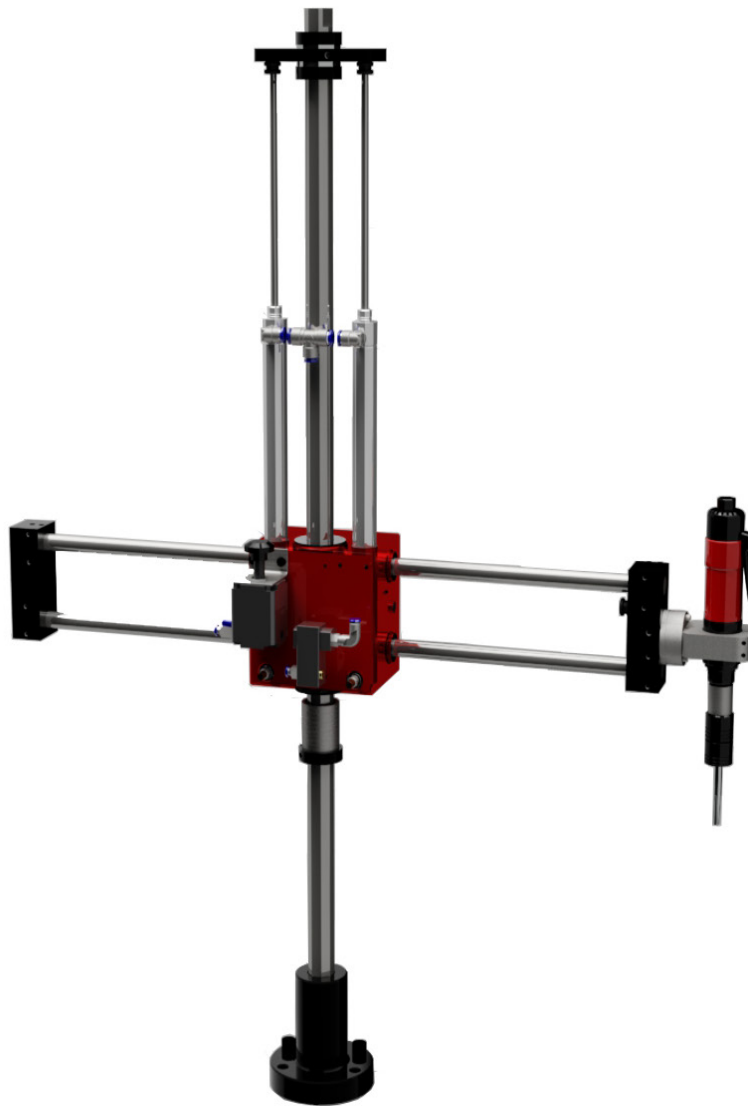




TITANMATE LINEARARME

TITANMATE TML2, TML3, TML4



URBAN-SCHRAUBSYSTEME TITAN TOOL GENERALVERTRETUNG
INH. GEORG URBAN · JOHANN-SEBASTIAN-BACH-STRASSE 5 · 65193 WIESBADEN
TEL. +49 (0) 611 - 30 08 19 + 910 01 75 · FAX +49 (0) 611 - 37 45 45
MAIL: INFO@URBAN-TITAN.COM · WEB: WWW.URBAN-TITAN.COM
REGISTERGERICHT WIESBADEN HRA 4202 · UST.ID.-NR. / VAT REGIST. NO. DE199047436



TITANMATE LINEARARME

Die linearen TITANMATE® Präzisionsarme sind ideal zum Gewindeschneiden mit niedrigen Toleranzen. Das CNC bearbeitete Aluminiumgussgehäuse ist aus einem Stück hergestellt. Die Kugel- und Nadellager im Gehäuse ermöglichen eine präzise waagrechte und senkrechte Laufrichtung, ausgelegt auf eine hohe Standzeit des Präzisionsarms. Für eine optimale Laufruhe und minimale Reibung werden nur hochwertige Kugel- und Nadellager verwendet. Die Twin-Parallelschäfte sind aus 25 mm und die vertikalen Führungssäulen aus 38 mm gehärtetem Stahl gefertigt. Die Kombination aus Stabilität und geringem Reibwiderstand führt zu leichten, fließenden Bewegungsabläufen. Die beste Wahl für zuverlässiges und präzises Gewindeschneiden, Bohren, Schrauben, Schleifen und Polieren.

Leistung:

- Reduziert die Anwenderermüdung
- Wiederholgenauigkeit
- Hohe Standzeit
- Robustes Design
- Verringert Verletzungsgefahr
- Verhindert Drehmomentreaktionen
- Wartungsarm

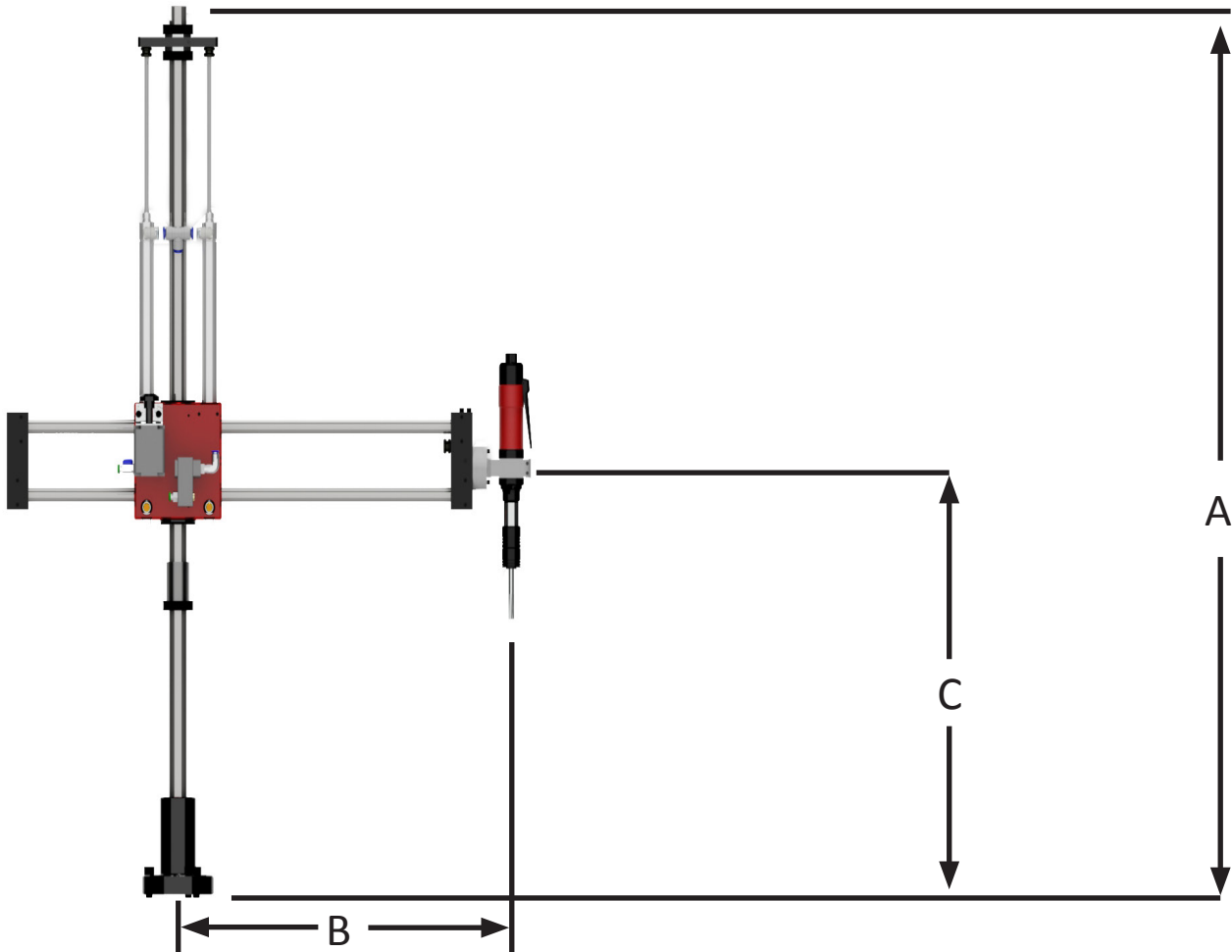
Kenndaten:

- Gehärtete Schäfte
- Präzisionslager und Buchsen
- Balancier- und regelbare Gewichtsaufnahme
- Werkzeughalter für alle Modelle

Optional:

- Auf Kundenwunsch anpassbar für vielseitige Anwendungen
- Spezielle Werkzeugaufnahmen
- Schnellwechsel, Spann- und Bohrfutter
- Stiftschraubeneindrehfutter





MODEL	A	B	C	Gewichts- aufnahme	Drehmoment- aufnahme
TML2	914 mm	178 mm – 584 mm	MIN. 190 mm MAX. 457 mm	4,5 kg	47 Nm
TML3	1066 mm	178 mm – 762 mm	MIN. 190 mm MAX. 508 mm	13 kg	100 Nm
TML4	1320 mm	356 mm – 1143 mm	MIN. 190 mm MAX. 572 mm	22 kg	136 Nm

Die gelisteten Gewichts- und Drehmomentaufnahmen sind Standard.
Kontaktieren Sie uns, wenn für Ihre Anwendung andere Werte erforderlich sind.